



# COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

## Città Metropolitana di Roma Capitale

### DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 168 DEL 13/09/2018

**OGGETTO:** Approvazione del progetto "Produttori sotto le stelle di Natale" e avanzamento richiesta di contributo al Consiglio Regionale del Lazio, a valere sul programma di cui alla Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 115 del 31/7/2018.

L'anno duemiladiciotto, addì tredici, del mese di Settembre alle ore 09:00, presso la SALA DELLE ADUNANZE, previo esaurimento delle formalità prescritte dalla Legge dello Stato e dallo Statuto, si è riunita la Giunta Comunale sotto la presidenza del Vice Sindaco GALLONI LUCA.

All'appello nominale risulta:

<b>CARICA</b>	<b>COGNOME E NOME</b>	<b>PRESENTE</b>
SINDACO	MACIUCCHI CLAUDIA	--
VICE SINDACO	GALLONI LUCA	SI
ASSESSORE	GAZZELLA ELIO	SI
ASSESSORE	MORICHELLI CHIARA	--
ASSESSORE	SIMEONI ALESSIA	SI

Presenti n. 3

Assenti n. 2

Partecipa il Segretario Comunale Dott. MORESCHINI IVANO, il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, GALLONI LUCA, nella sua qualità di Vice Sindaco, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra riportato.

Premesso che:

tra i compiti istituzionali dell'Amministrazione Comunale rientrano le funzioni amministrative finalizzate alla promozione turistica e allo sviluppo economico e culturale del territorio;

il Consiglio Regionale della Regione Lazio con Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n.115 del 31 luglio 2018 ha approvato il "Programma per la concessione di contributi economici a sostegno di iniziative idonee a valorizzare sul piano culturale, sportivo, sociale ed economico la collettività regionale, da realizzarsi nel periodo compreso tra il 1° dicembre 2018 e il 15 gennaio 2019" e il relativo schema di domanda per la richiesta di contributo;

la scadenza della presentazione delle richieste di contributo è fissata al 13 settembre 2018;

Ritenuto pertanto opportuno promuovere attività inerenti allo sviluppo socio-economico e culturale del paese attraverso la presentazione della richiesta per l'iniziativa denominata "Produttori sotto le stelle di Natale", redatta dal competente ufficio comunale;

Vista la documentazione relativa all'iniziativa di cui sopra predisposta dal Settore Amministrativo, consistente nello schema di domanda, nella relazione descrittiva dell'iniziativa, nel cronoprogramma e nello schema previsionale della spesa, documenti allegati alla presente deliberazione di cui costituiscono parte integrante e sostanziale;

Attesa la propria competenza ai sensi dell'articolo 48 del D.Lgs. n. 267/2000;

Visti i pareri di cui al D.Lgs n. 267/2000;

Visto il Regolamento Regionale per la concessione di contributi emanato ai sensi dell'articolo 12 della Legge n. 241/1990, in applicazione della Legge Regionale 15 maggio 1997 n. 8 e successive modifiche, e della Legge Regionale 16 novembre 2015, n. 15, approvato con Deliberazione n. 127 del 3.12.2015;

Visto lo statuto comunale;

Con voti favorevoli unanimi espressi per alzata di mano

## **DELIBERA**

Di approvare le premesse quali parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

Di approvare l'iniziativa culturale denominata "Produttori sotto le stelle di Natale", in adesione al "Programma per la concessione di contributi economici a sostegno di iniziative idonee a valorizzare sul piano culturale, sportivo, sociale ed economico la collettività regionale, da realizzarsi nel periodo compreso tra il 1° dicembre 2018 e il 15 gennaio 2019" consistente nei seguenti elaborati, allegati alla presente deliberazione con le lettere A) e seguenti:

a) Schema di domanda (All.1);

b) Scheda progetto, comprensiva di cronoprogramma e Piano Previsionale di spesa (All. 2);

c) Relazione descrittiva (All.3);

Di dare atto che l'iniziativa rientra tra le finalità istituzionali del Comune di Trevignano Romano;

Di autorizzare, in assenza del Sindaco pro-tempore, il Vice Sindaco alla sottoscrizione della documentazione richiesta dall'avviso e all'avanzamento di richiesta di contributo alla Presidenza del Consiglio della Regione Lazio, ai sensi della deliberazione n. 115 del 31 luglio 2018, per l'iniziativa di cui al punto precedente;

Di dare atto che, in caso di ammissione al contributo, si intende affidare la realizzazione del progetto di cui sopra al Consorzio Promo Trevignano, recentemente costituito attraverso il progetto regionale per le "Reti di Imprese" ai sensi dell'art. 11 comma 2 lettera b), del Regolamento regionale per la concessione di contributi ai sensi dell'art. 12 della Legge n. 241/1990 e ss.mm.ii, in applicazione della Legge Regionale n. 8/1997 e ss.mm.ii, e della Legge Regionale n. 15/2015, atteso che tale iniziativa è stata promossa e organizzata anche

nel recente periodo da tale Consorzio, il quale vanta un rapporto diretto, solido e stabile con questo Comune, nei termini espliciti nella documentazione allegata;

Di dare atto che questo Ente assicura, per lo svolgimento della manifestazione, la copertura finanziaria della quota di euro 1.650,00 pari alla differenza tra il costo totale dell'iniziativa (pari ad euro 16.500,00) e l'importo oggetto di richiesta di finanziamento (pari ad euro 14.850,00).

Inoltre, stante la necessità e l'urgenza di procedere all'invio immediato della domanda, considerata la scadenza imminente del termine per la presentazione della stessa, con separata votazione e con voti favorevoli unanimi espressi per alzata di mano

### **DELIBERA**

Di rendere il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'articolo 134 comma 4 del Decreto Legislativo n. 267/2000.

---

### **PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

Il Responsabile ai sensi dell'art. 147/bis del TUEL 267/200 e del Regolamento sui controlli interni in ordine alla proposta esprime parere **FAVOREVOLE**.

Visto di regolarità tecnica firmato dal Dirigente **Dott. MORESCHINI IVANO** in data **13/09/2018**.

---

### **PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

Il Responsabile dell'Area Economica Finanziaria, ai sensi del D.lgs 267/2000 art. 151 c.4, in ordine alla regolarità contabile della Proposta esprime parere: **FAVOREVOLE**.

Parere firmato dal Responsabile **Dott. MORESCHINI IVANO** in data **13/09/2018**.

---

### **LETTO APPROVATO E SOTTOSCRITTO**

Il Vice Sindaco  
GALLONI LUCA

Il Segretario Comunale  
Dott. MORESCHINI IVANO

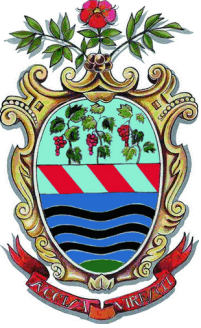
---

### **NOTA DI PUBBLICAZIONE N. 1196**

Ai sensi dell'art. 124 del T.U. 267/2000 il Responsabile della Pubblicazione **dott.ssa DE SANTIS DONATELLA** attesta che in data **13/09/2018** si è proceduto alla pubblicazione sull'Albo Pretorio.

Nota di pubblicazione firmata da **dott.ssa DE SANTIS DONATELLA** il **13/09/2018**.

La Delibera di Giunta è esecutiva ai sensi delle vigenti disposizioni di legge.



COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

### ALLEGATO I

al “Programma per la concessione di contributi economici a sostegno di iniziative idonee a valorizzare sul piano culturale, sportivo, sociale ed economico la collettività regionale, da realizzarsi nel periodo compreso tra il 1° dicembre 2018 e il 15 gennaio 2019”.

### MODELLO DI DOMANDA

**OGGETTO:** *“Programma per la concessione di contributi economici a sostegno di iniziative idonee a valorizzare sul piano culturale, sportivo, sociale ed economico la collettività regionale, da realizzarsi nel periodo compreso tra il 1° dicembre 2018 e il 15 gennaio 2019” ai sensi dell’articolo 7 del Regolamento per la concessione di contributi di cui all’allegato A alla deliberazione dell’Ufficio di Presidenza 3 dicembre 2015, n. 127 e successive modifiche.*

Consiglio regionale del Lazio

Segreteria generale

Ufficio “Eventi, Promozioni, Compartecipazione, Contributi”

PEC: [contributiprogramma@cert.consreglazio.it](mailto:contributiprogramma@cert.consreglazio.it)

Il sottoscritto **Luca Galloni**, nella propria qualità di legale rappresentante vicario del **Comune di Trevignano Romano**, chiede che la presente domanda di contributo sia ammessa a finanziamento, ai sensi del Programma in oggetto indicato, per la realizzazione dell’iniziativa denominata **Produttori sotto le stelle di Natale**, così come descritta nella scheda progetto e nella documentazione allegata, e ai sensi e per gli effetti degli articoli 46 e 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445 (Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa) e successive modifiche, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi e della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti per effetto di provvedimenti emanati in base a dichiarazioni non veritiere, richiamate e disposta



COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

rispettivamente dagli articoli 75 e 76 dello stesso D.P.R. 445/2000 e ss.mm.,

DICHIARA

- a) di aver preso atto del presente Programma;
- b) che l'iniziativa per la cui realizzazione si richiede il contributo:
  - b.1 rientra tra le finalità istituzionali della scrivente pubblica amministrazione;
  - b.2 rientra in almeno uno degli ambiti di intervento di cui all'articolo 3, comma 1 del Programma;
  - b.3 si svolge sul territorio regionale: *Trevignano Romano*;
  - b.4 non è finalizzata alla beneficenza;
  - b.5 non è stata già oggetto di domanda di contributo diretta alla Giunta regionale;
  - b.6 non ha ricevuto, nell'anno in corso, contributo ai sensi dell'articolo 8 del Regolamento;
- c) che quanto riportato nella presente domanda e nei documenti allegati corrisponde a verità;
- d) che in caso di concessione di contributo, si impegna a coprire con risorse finanziarie proprie o con finanziamenti ricevuti da altri soggetti pubblici o privati, la differenza tra il costo complessivo dell'iniziativa, così come indicato nel piano previsionale di spesa contenuto nella scheda di progetto allegata, e il contributo concesso;
- e) di sollevare il Consiglio regionale da ogni pretesa di responsabilità verso terzi, per fatti connessi all'iniziativa.

Il sottoscritto esprime il proprio consenso al trattamento dei dati personali contenuti nella domanda di contributo e nei documenti ad essa allegati, nel rispetto delle finalità e modalità previste dal Regolamento (UE) 2016/679 e dal d.lgs. 196/2003 e ss.mm.



COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

**Si allega:**

- **scheda progetto (allegato II);**
- **relazione dettagliata dell'iniziativa dalla quale sia possibile desumere ogni elemento utile alla valutazione della stessa.**

La relazione deve contenere, tra l'altro, i seguenti elementi:

- *le ragioni e/o le condizioni e/o gli elementi che, secondo il soggetto richiedente, portano a ritenere che l'iniziativa sia riconducibile a uno o più degli ambiti di intervento di cui articolo 3, comma 1 del Programma;*
  - *la diffusione territoriale e le ricadute di informazione e sensibilizzazione sulla comunità laziale;*
  - *l'eventuale valenza innovativa dell'iniziativa;*
  - *gli eventuali effetti duraturi nel tempo sul territorio, anche in termini di ricadute sull'economia locale;*
  - *ogni altra informazione che si ritenga utile fornire.*
- copia fotostatica di un **documento di riconoscimento in corso di validità;**
  - **atto amministrativo di approvazione dell'iniziativa** oggetto della presente domanda di contributo (*Nel caso in cui la realizzazione dell'iniziativa sia affidata a un soggetto di cui all'articolo 11, comma 2, lettere a) e b) del Regolamento, l'atto amministrativo deve farne specifica menzione*);

Trevignano Romano 13/09/2018

Firma del legale rappresentante

Il Vice Sindaco

Luca Galloni



## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

### ALLEGATO II

al “Programma per la concessione di contributi economici a sostegno di iniziative idonee a valorizzare sul piano culturale, sportivo, sociale ed economico la collettività regionale, da realizzarsi nel periodo compreso tra il 1° dicembre 2018 e il 15 gennaio 2019”.

### SCHEDA PROGETTO

#### 1. DATI IDENTIFICATIVI DEL SOGGETTO RICHIEDENTE:

1.a **Denominazione:** *Comune di Trevignano Romano*

1.b **C.F.** *80189850581* **P.IVA** *02132401007*

1.c **Sede:**

Indirizzo *Piazza Vittorio Emanuele III n. 1* CAP *00069*

Comune *Trevignano Romano* Provincia *Roma*

1.d **Referente responsabile dell’iniziativa:**

Cognome *Moreschini* Nome *Ivano*

Tel. *069991201* Fax *069999848*

E-mail *responsabileamministrativo@trevignanoromano.gov.it*

PEC

[responsabileamministrativo@pec.trevignanoromano.it](mailto:responsabileamministrativo@pec.trevignanoromano.it)

#### 2. DATI RELATIVI ALL’INIZIATIVA:

2.a **Denominazione:** *Produttori sotto le stelle di Natale*

2.b **Luogo di svolgimento:**

Comune *Trevignano Romano* Provincia *Roma* CAP *00069*

2.c **Data di avvio e di conclusione dell’iniziativa**

Data di avvio (dal 1/12/2018): *08/12/2018*

Data di conclusione (entro il 15/01/2019): *23/12/2018*

2.d **Crono-programma:**

*Il cronoprogramma dettagliato previsto per l’evento viene illustrato nella tabella in pagina seguente.*

*(indicare una dettagliata calendarizzazione delle attività di cui si compone l’iniziativa, salvo che la stessa si svolga in una sola giornata)*







## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

**2.e Modalità di realizzazione e soggetti coinvolti nell'iniziativa, anche in termini di concorso al finanziamento** (precisare anche se la realizzazione dell'iniziativa è affidata a uno o più soggetti di cui all'articolo 11, comma 2, lettere a) e b) del Regolamento)

*L'intervento proposto riguarda la realizzazione di una manifestazione incentrata sulla promozione e valorizzazione dei prodotti agroalimentari e enogastronomici tipici locali e sulla promozione culturale del territorio, che si terrà nei tre fine-settimana compresi nel periodo tra il 08/12/2018 e il 23/12/2018 presso il Comune di Trevignano Romano (RM). Specificatamente i giorni in cui è in programma la manifestazione sono: 8/12, 9/12, 15/12, 16/12, 22/12 e 23/12.*

*L'interesse collettivo di tale manifestazione risiede nel dare risalto al territorio circostante attraverso la valorizzazione delle sue tradizioni e produzioni locali, con l'obiettivo di promuovere il territorio regionale attraverso la sponsorizzazione del turismo dell'area.*

*Il richiedente è il Comune di Trevignano Romano che provvederà alla realizzazione della manifestazione. Il comune da anni è impegnato in diverse attività per la promozione, conservazione e tutela dei prodotti locali spendendosi nella promozione di un turismo consapevole delle eccellenze di un territorio con una naturale e storica vocazione per l'agroalimentare.*

*Inoltre, il comune è caratterizzato dalla presenza di due realtà che concretizzano l'impegno dei produttori locali alla valorizzazione delle produzioni agroalimentari del territorio: una rete d'impresa e il costituendo marchio De.Co Trevignano. Attraverso la rete di imprese Promo Trevignano, composta prevalentemente da Aziende agricole specializzate nella produzione dei prodotti alimentari tipici del territorio oltre che da ristoratori, si vuole organizzare un evento finalizzato all'accoglienza turistica extra alberghiera ed alla vendita di prodotti tipici locali allo scopo di valorizzare le specificità turistiche ed agroalimentari della Regione Lazio e in particolare del territorio del Lago di Bracciano. Questo concetto è valorizzato dal marchio De.Co. Trevignano, strumento con il quale si intende contribuire allo sviluppo del territorio attraverso la promozione dei prodotti di qualità strettamente collegati all'area del lago di Bracciano e alla sua comunità.*

*L'iniziativa si vuole proporre come un evento in cui sarà possibile non soltanto degustare i prodotti agroalimentari tipici del territorio ma anche acquistarli in confezioni regalo, con lo scopo di favorirne la diffusione in tutto il territorio regionale e nazionale sfruttando il periodo natalizio.*

*L'evento sarà localizzato nel centro storico del comune e si articolerà in due settimane durante i quali sarà possibile per i fruitori visitare gli stand nell'orario tra le 10:00 e le 18:00 nei giorni festivi (sabato e domenica). La manifestazione prevede l'allestimento di una serie di stand nei quali il pubblico potrà conoscere e acquistare i prodotti enogastronomici direttamente dalle aziende produttrici. Ad ogni stand sarà possibile ottenere informazioni sulla derivazione dei prodotti, sulla loro trasformazione e preparazione anche attraverso la distribuzione di brochure informative delle aziende e dei prodotti degustati, favorendo la sponsorizzazione delle eccellenze agroalimentari laziali e specificatamente del territorio. Nelle stesse brochure verranno illustrati, soprattutto rivolgendosi al pubblico più giovane, informazioni circa i concetti di agricoltura sostenibile e lotta allo spreco alimentare, al fine di ottenere una maggiore sensibilizzazione del pubblico presente.*

*Durante l'evento sarà presente uno stand con assaggi gratuiti di tutti i prodotti offerti dalle aziende presenti alla manifestazione, al fine di promuovere le produzioni locali favorendone la conoscenza tra i presenti. Lo stand di degustazione sarà ampiamente pubblicizzato nel materiale di divulgazione*



## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

*inerente all'iniziativa, al fine di richiamare più fruitori possibili. Inoltre, tale stand sarà localizzato in posizione centrale rispetto alla manifestazione, creando un punto di ritrovo per il pubblico da dove, a seguito degli assaggi, sarà possibile muoversi verso gli stand di maggiore interesse.*

*Si fa presente che data la collaborazione con Promo Trevignano, l'organizzazione dell'evento non richiede l'acquisto di materiali necessari all'allestimento degli stand dei produttori, poiché già in loro possesso. E' tuttavia necessario procedere all'acquisto del materiale necessario allo stand di degustazione.*

2.f **Livello dell'iniziativa**, in termine di coinvolgimento di altri soggetti:

Comunale [10] Provinciale [10] Regionale [8] Nazionale [2] Internazionale [1];

2.g **Edizioni precedenti dell'iniziativa:**

[\*Fare clic qui per immettere testo\*](#)

*(indicare il numero di eventuali edizioni precedenti)*

### 3. DATI BANCARI DEL SOGGETTO RICHIEDENTE

3.a **Conto di tesoreria unica** presso la Banca d'Italia (27 caratteri, l'ABI deve essere "01000"):  
[\*IT34Y0100003245348300304094\*](#)



## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

### 4. PIANO PREVISIONALE DI SPESA

#### TAB.: DETTAGLIO VOCI DI SPESA<sup>1</sup>

---

<sup>1</sup> Si veda l'articolo 11, comma 1, del Regolamento.

Descrizione	Importo
<b>A - Acquisto di beni strumentali non durevoli</b>	
Acquisto materiali per allestimento banchetto di degustazione	€ 1500
Materiale plastic-free per la degustazione	€ 3000
<b>Totale A</b>	<b>€ 4500</b>
<b>B - Canoni di locazione per l'utilizzo di locali, impianti o strutture inerenti l'iniziativa</b>	
	€
<b>Totale B</b>	€
<b>C - Allestimento di locali, impianti e strutture, scenografie, montaggio e smontaggio</b>	
	€
<b>Totale C</b>	€
<b>D - Pubblicità (inserzioni, manifesti, stampe, video, ecc...)</b>	
Realizzazione di materiale promozionale e pubblicitario dell'iniziativa, degli stand e dei loro prodotti (brochure e locandine).	€ 3000
<b>Totale D</b>	<b>€ 3000</b>
<b>E - Servizi editoriali e tipografici</b>	
	€
<b>Totale E</b>	€
<b>F - Premi e riconoscimenti non in denaro</b>	
	€
<b>Totale F</b>	€
<b>G - Rimborsi spese, solo se suffragati da documentazione contabile a sostegno</b>	
	€
<b>Totale G</b>	€
<b>H - Compensi per relatori, conferenzieri, artisti, ecc..., debitamente documentati la cui prestazione faccia parte dell'iniziativa ammessa a contributo</b>	
	€
<b>Totale H</b>	€
<b>I - Altro</b>	
Costi per l'acquisto dei prodotti di degustazione offerti al pubblico	€ 8000
Costi organizzativi e professionali per la realizzazione dell'evento	€ 1000
<b>Totale I</b>	<b>€ 9.000,00</b>

<b>TOTALE DELLE SPESE (A+B+C+D+E+F+G+H+I)</b>	<b>€ 16500</b>
---	----------------

**TAB.: DETTAGLIO VOCI DI COPERTURA FINANZIARIA**

Descrizione	Importo
<b>A - Contributo richiesto al Consiglio regionale</b> (Max 90% del totale delle spese e comunque non più di euro 15.000,00)	<b>€ 14850</b>
<b>B - Risorse finanziarie proprie del soggetto richiedente</b>	<b>€ 1650</b>
<b>C - Contributi/finanziamenti da parte di altri soggetti pubblici o privati</b>	
<i>Precisare i soggetti</i>	€
<b>D - Altro</b>	€
<b>TOTALE DELLE ENTRATE (A+B+C+D)</b>	<b>€ 16500</b>

<b>N.B.: Il “TOTALE DELLE SPESE” deve corrispondere al “TOTALE DELLE ENTRATE”</b>
---

*Trevignano Romano, 13/09/2018*

Firma del legale rappresentante  
Il Vice Sindaco  
Luca Galloni



COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

## **RELAZIONE ILLUSTRATIVA DELL'INIZIATIVA**

### *Produttori sotto le stelle di Natale*

*8-9 dicembre 2018; 15-16 dicembre 2018; 22-23 dicembre 2018*

### *Trevignano Romano (RM)*

L'intervento proposto riguarda la realizzazione di una manifestazione incentrata sulla promozione e valorizzazione dei prodotti agroalimentari e enogastronomici tipici locali e sulla promozione culturale del territorio, che si terrà nei tre fine-settimana compresi nel periodo tra il 08/12/2018 e il 23/12/2018 presso il Comune di Trevignano Romano (RM). Specificatamente i giorni in cui è in programma la manifestazione sono: 8/12, 9/12, 15/12, 16/12, 22/12 e 23/12.

L'interesse collettivo di tale manifestazione risiede nel dare risalto al territorio circostante attraverso la valorizzazione delle sue tradizioni e produzioni locali, con l'obiettivo di promuovere il territorio regionale attraverso la sponsorizzazione del turismo dell'area.

Il richiedente è il Comune di Trevignano Romano che provvederà alla realizzazione della manifestazione. Il comune da anni è impegnato in diverse attività per la promozione, conservazione



## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

e tutela dei prodotti locali spendendosi nella promozione di un turismo consapevole delle eccellenze di un territorio con una naturale e storica vocazione per l'agroalimentare.

Inoltre, il comune è caratterizzato dalla presenza di due realtà che concretizzano l'impegno dei produttori locali alla valorizzazione delle produzioni agroalimentari del territorio: una rete d'impresa e il costituendo marchio De.Co Trevignano. Attraverso la rete di imprese Promo Trevignano, composta prevalentemente da Aziende agricole specializzate nella produzione dei prodotti alimentari tipici del territorio oltre che da ristoratori, si vuole organizzare un evento finalizzato all'accoglienza turistica extra alberghiera ed alla vendita di prodotti tipici locali allo scopo di valorizzare le specificità turistiche ed agroalimentari della Regione Lazio e in particolare del territorio del Lago di Bracciano. Questo concetto è valorizzato dal marchio De.Co. Trevignano, strumento con il quale si intende contribuire allo sviluppo del territorio attraverso la promozione dei prodotti di qualità strettamente collegati all'area del lago di Bracciano e alla sua comunità.

L'iniziativa si vuole proporre come un evento in cui sarà possibile non soltanto degustare i prodotti agroalimentari tipici del territorio ma anche acquistarli in confezioni regalo, con lo scopo di favorirne la diffusione in tutto il territorio regionale e nazionale sfruttando il periodo natalizio.

L'evento sarà localizzato nel centro storico del comune e si articolerà in due settimane durante i quali sarà possibile per i fruitori visitare gli stand nell'orario tra le 10:00 e le 18:00 nei giorni festivi





## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

(sabato e domenica). La manifestazione prevede l'allestimento di una serie di stand nei quali il pubblico potrà conoscere e acquistare i prodotti enogastronomici direttamente dalle aziende produttrici. Ad ogni stand sarà possibile ottenere informazioni sulla derivazione dei prodotti, sulla loro trasformazione e preparazione anche attraverso la distribuzione di brochure informative delle aziende e dei prodotti degustati, favorendo la sponsorizzazione delle eccellenze agroalimentari laziali e specificatamente del territorio. Nelle stesse brochure verranno illustrati, soprattutto rivolgendosi al pubblico più giovane, informazioni circa i concetti di agricoltura sostenibile e lotta allo spreco alimentare, al fine di ottenere una maggiore sensibilizzazione del pubblico presente.

Durante l'evento sarà presente uno stand con assaggi gratuiti di tutti i prodotti offerti dalle aziende presenti alla manifestazione, al fine di promuovere le produzioni locali favorendone la conoscenza tra i presenti. Lo stand di degustazione sarà ampiamente pubblicizzato nel materiale di divulgazione inerente all'iniziativa, al fine di richiamare più fruitori possibili. Inoltre, tale stand sarà localizzato in posizione centrale rispetto alla manifestazione, creando un punto di ritrovo per il pubblico da dove, a seguito degli assaggi, sarà possibile muoversi verso gli stand di maggiore interesse.

Si fa presente che data la collaborazione con Promo Trevignano, l'organizzazione dell'evento non richiede l'acquisto di materiali necessari all'allestimento degli stand dei produttori, poiché già in



## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

loro possesso. E' tuttavia necessario procedere all'acquisto del materiale necessario allo stand di degustazione.

Attraverso lo svolgimento della manifestazione proposta, inoltre, si intende incrementare l'afflusso turistico all'interno del comune di Trevignano Romano e delle zone limitrofe, con lo scopo di **valorizzare il patrimonio culturale, artistico e monumentale** di cui il territorio è ricco (punto 1 art.3 del bando).

Ulteriormente, la manifestazione intende **promuovere la conservazione ma soprattutto la valorizzazione delle tradizioni e degli usi delle comunità locali** attraverso l'offerta di prodotti preparati secondo le antiche ricette del territorio valorizzati dal fatto di essere preparati con prodotti la cui derivazione è esclusivamente locale (punto 3 art.3 del bando).

Come precedentemente detto, verrà distribuito materiale informativo circa i concetti di agricoltura sostenibile e lotta allo spreco alimentare. Lo scopo è quello di sensibilizzare un pubblico sempre più attento a tali temi al fine di **tutelare e valorizzare l'ambiente in ogni sua specificità e diversità biologica**, fornendo i concetti basilari per comprendere l'importanza del paesaggio agrario e delle implicazioni che derivano da un suo abbandono (punto 4 art.3 del bando).

Allo stesso scopo l'iniziativa punta a fornire sostegno ad **un'area territoriale rurale** localizzata in un piccolo comune (punto 11 art.3 del bando).



## COMUNE DI TREVIGNANO ROMANO

Infine, i principali scopi per i quali si vuole svolgere l'iniziativa sono quelli della **valorizzazione e promozione dei prodotti tipici locali** (punto 12 art.3 del bando) e la **promozione dell'offerta turistica** (punto 15 art.3 del bando).

Per garantire una efficace sponsorizzazione dei prodotti locali durante la manifestazione il Comune prevede il coinvolgimento del Consorzio Promo Trevignano, un'associazione di imprenditori locali che punta alla promozione turistica ed enogastronomica del territorio, costituita con il contributo dei finanziamenti regionali per le reti d'impresa.

L'evento verrà pubblicizzato tramite tutti i canali informativi, utilizzando canali costruiti con giornalisti e blogger che si occuperanno di sponsorizzare l'evento attraverso reti locali, brochure, locandine e le più comuni pagine dei social network, garantendo una diffusione a livello regionale.

Trevignano Romano, 13/09/2018

Firma del legale rappresentante

Il Vice Sindaco

Luca Galloni